

## FERRO ANTICO

SMALTO ANTICORROSIVO

### DESCRIZIONE

"FERRO ANTICO" è una pittura a base di resina alchidica con pigmenti a struttura lamellare con effetto "ferro Battuto". Ottime proprietà anticorrosive, elevata resistenza all'esterno, ottimo potere coprente e riempitivo, facile pennellabilità e distensione. La struttura lamellare del pigmento crea un'efficace barriera all'umidità ed ai raggi ultravioletti proteggendo il supporto dalla corrosione e dallo sfarinamento.

### MODALITA' D'IMPIEGO

"FERRO ANTICO" è particolarmente indicato per ferro e supporti metallici

### CARATTERISTICHE TECNICHE

1. Natura del Legante: resine alchidiche
2. Spessore film secco ISO 3233: classe E2 (50-100 µm)
3. Granulometria EN ISO 1524: classe S1 (<100 µm, fine)
4. Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: 1,00 ± 0,50 kg/l
5. Essiccazione (a 25 °C e 65% U.R): al tatto circa 6 ore, completa dopo 18 ore.
6. Classificazione UNI 8681: Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaca, resine alchidiche (B4.A.0.A.2.AB)

### INDICAZIONI PER L' APPLICAZIONE

Applicazione di 2 strati con temperature dell' ambiente tra + 12°C e + 35 °C e un'umidità relativa dell'ambiente <75 %. L'umidità del supporto deve essere <10%, evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole. Dopo l'applicazione le superfici esterne devono essere protette dalla pioggia e dall'umidità fino a completa essiccazione (72 ore ca).

Attrezzi: pennello, airless.

Diluizione: 5-10% con diluente sintetico.

La pulizia degli attrezzi va effettuata subito dopo l'uso con diluente.

Resa indicativa: 10-12 mq/l per mano. E' opportuno eseguire sempre una prova pratica sul supporto specifico per determinare i consumi.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ferro: mettere a nudo, per quanto possibile il ferro arrugginito e procedere ad uno dei seguenti trattamenti: - accurata brossatura manuale e/o meccanica mediante l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti e molatrici al fine di eliminare le parti in avanzato grado di arrugginimento. Picchiettatura meccanica per asportare incrostazioni di ruggine.

Leghe leggere: - accurata pulizia e sgrassatura del supporto ed applicazione di una mano di ZINCOFER.

### COLORAZIONE

"FERRO ANTICO" è disponibile nelle tinte di cartella. È consigliabile utilizzare sempre materiale della stessa fabbricazione allo scopo di evitare leggere differenze di tonalità. Per lavori in cui si renda indispensabile il proseguimento con una nuova fabbricazione, non realizzare l'accostamento contiguo delle tinte, bensì utilizzare le eventuali interruzioni di continuità della superficie

### MAGAZZINAGGIO

Stabilità nei contenitori integri e non aperti: 2 anni. Temperatura di conservazione Max + 30°C – Min + 5°C.

### NORME DI SICUREZZA

Il prodotto è nocivo per gli organismi acquatici, e può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Prima dell' utilizzo consultare la scheda di sicurezza,

# ItalPlastic

## Colorificio

evitare il contatto con gli occhi, è irritante per la pelle e per gli occhi quindi usare le dovute precauzioni (guanti, etc.). Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali.

### **VOCE DI CAPITOLATO**

Applicazione su superfici già preparate di "FERRO ANTICO" a base di resine alchidiche in almeno 2 strati, nelle quantità determinate dall'assorbimento del supporto.

Fornitura e posa in opera del materiale € ..... al mq.

Le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio delle nostre esperienze e delle nostre conoscenze tecniche, tuttavia non ci possiamo assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei nostri prodotti in quanto le condizioni d' applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al singolo caso specifico.